

**Grilamid LV-3 ESD black**

PA12-GF30

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>7800 / 7000</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	<b>125 / 110</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>5 / 7</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>85 / 80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>70 / 65</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>15 / 15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>10 / 10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>160 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>90 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>50 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>120 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>90 - 120</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>1.1 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.6 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1280 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.75 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

<b>Verarbeitung Spritzgießen</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Trichterzone	<b>70 - 90</b>	°C	-
Förderzone	<b>240 - 260</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>250 - 270</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>260 - 280</b>	°C	-
Düse	<b>260 - 280</b>	°C	-
Schmelze	<b>260 - 290</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>70 - 90</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>5 - 15</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.8 - 1.6</b>	m/s	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Antistatisch, Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil  
Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen),  
Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig

**Automobil**

Benzinsysteme

